

36 主减速器、差速器

1 差速器油封

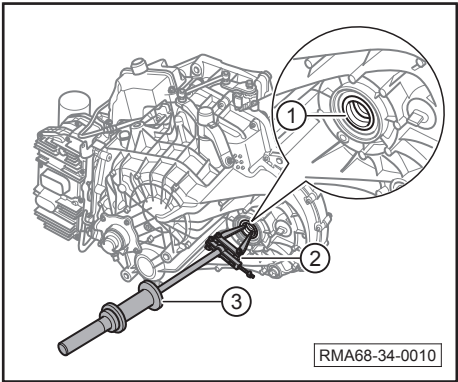
拆卸和安装差速器左侧油封=>章节见108页
拆卸和安装差速器右侧油封=>章节见109页

1.1 拆卸和安装左侧油封

维修工具和常用设备

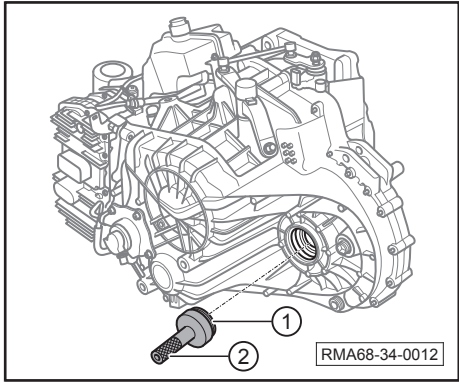


 RMA68-32-0060	 RMA68-32-0059
拆卸滑套	差速器油封拆卸工具
 RMA68-34-0061	
差速器油封安装器	



拆卸

- 使用拆卸滑套③（8910115BAC0000）和差速器油封拆卸工具②（8910380BAC0000）配合使用，拉出左侧油封①。



安装

- 在安装油封之前将密封唇之间的空腔内用密封油脂填至半满。
- 使用差速器油封安装器②（8910390BAC0000）将差速器左侧油封①敲到规定位置，注意油封不得歪斜。

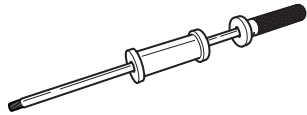
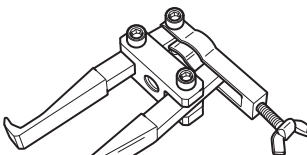
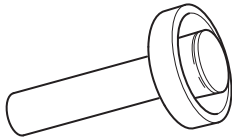
i 提示

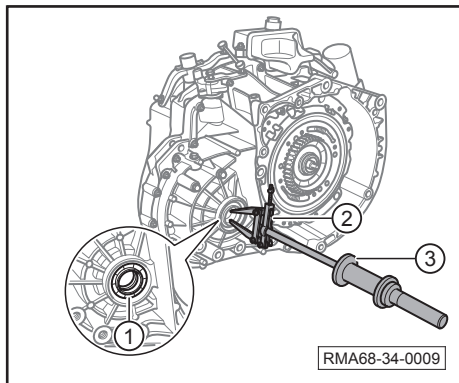
- 在安装油封前，需清洁油封底座。



1.2 拆卸和安装右侧油封

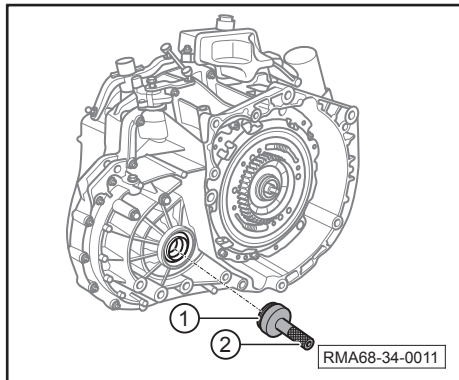
维修工具和常用设备

<div>8910115BAC0000</div>  <div>RMA68-32-0060</div>	<div>8910380BAC0000</div>  <div>RMA68-32-0059</div>
拆卸滑套	差速器油封拆卸工具
<div>8910390BAC0000</div>  <div>RMA68-34-0061</div>	
差速器油封安装器	



拆卸

- 使用拆卸滑套③（8910115BAC0000）和差速器油封拆卸工具②（8910380BAC0000）配合使用，拉出右侧油封①。



安装

- 在安装油封之前将密封唇之间的空腔内用密封油脂填至半满。
- 使用差速器油封安装器②（8910390BAC0000）将差速器左侧油封①敲到规定位置，注意油封不得歪斜。

i 提示

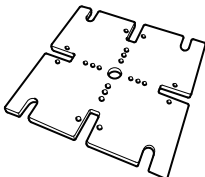
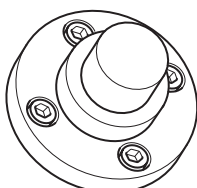
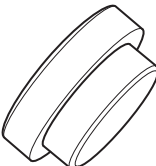
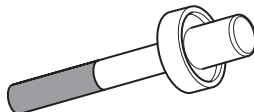
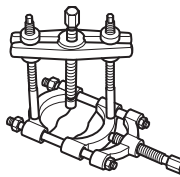
- 在安装油封前，需清洁油封底座。

2 差速器轴承

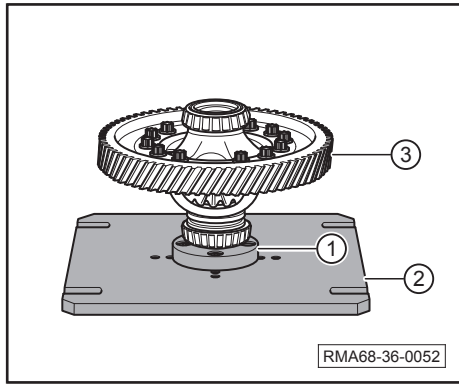
拆卸和安装差速器左侧轴承=>章节见111页
拆卸和安装差速器右侧轴承=>章节见113页

2.1 拆卸和安装左侧轴承

维修工具和常用设备

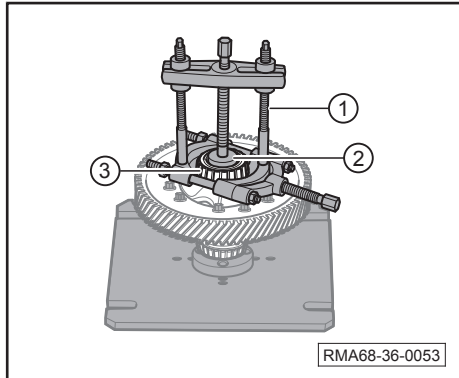
<div>8910310BAC0000</div>  <div>RMA68-35-0051</div>	<div>8910410BAC0000</div>  <div>RMA68-36-0066</div>
拆装基座	差速器轴承内圈安装定位支座
<div>8910415BAC0000</div>  <div>RMA68-36-0067</div>	<div>8910405BAC0000</div>  <div>RMA68-34-0054</div>
差速器轴承内圈拆卸垫块	差速器轴承内圈安装工具
<div>8910305BAC0000</div>  <div>RMA68-34-0053</div>	
轴承拆卸工具	



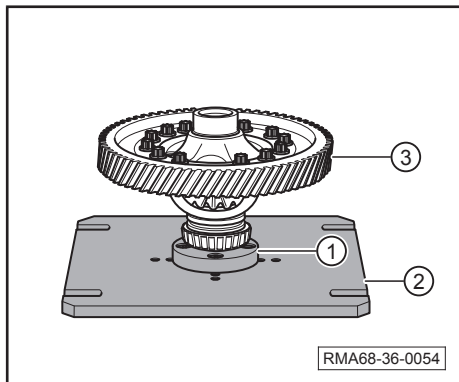


拆卸

- 将变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）安装至拆装基座②（8910310BAC0000）上并固定。
- 将变速器分总成③放进变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）内。

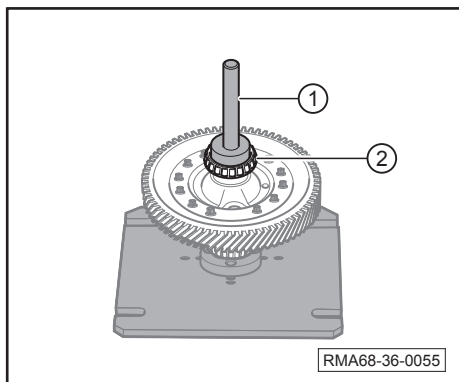


- 使用轴承拆卸工具①（8910305BAC0000）和变速器轴承内圈拆卸垫块②（8910415BAC0000），将变速器左侧圆锥滚子轴承③拆下。



安装

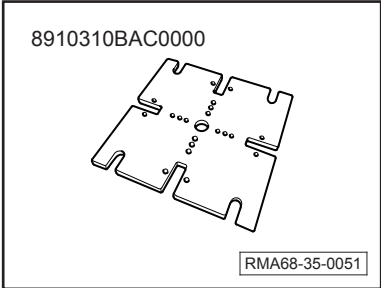
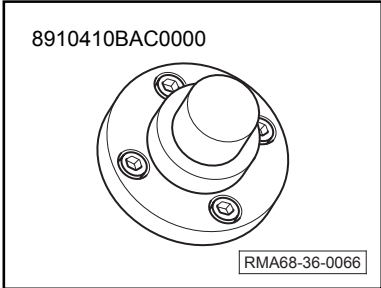
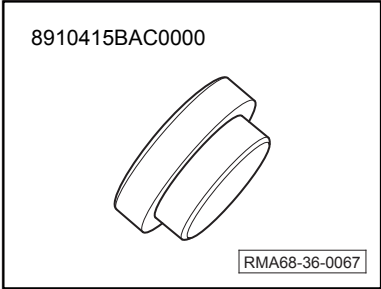
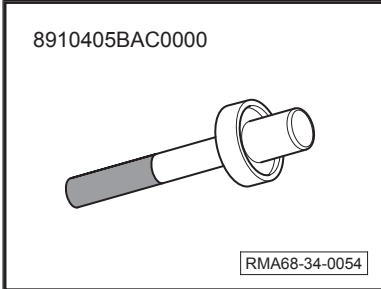
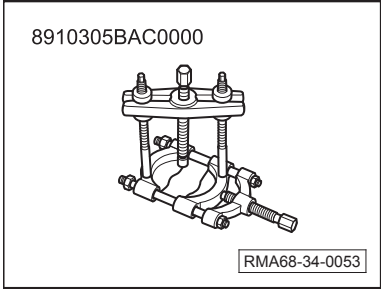
- 将变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）安装至拆装基座②（8910310BAC0000）上并固定。
- 将变速器分总成③放进变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）内。

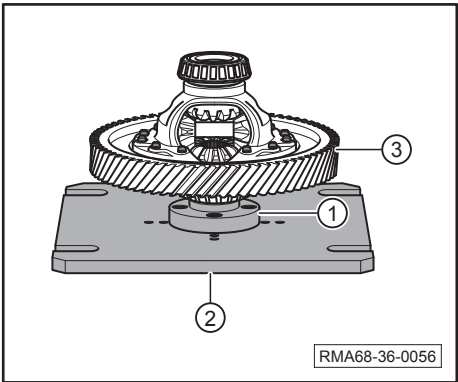


- 使用变速器轴承内圈安装工具①（8910405BAC0000）将变速器左侧圆锥滚子轴承②压到规定位置。

2.2 拆卸和安装右侧轴承

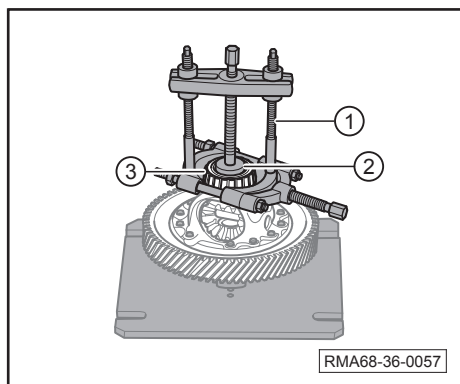
维修工具和常用设备

 <p>8910310BAC0000</p> <p>RMA68-35-0051</p>	 <p>8910410BAC0000</p> <p>RMA68-36-0066</p>
拆装基座	差速器轴承内圈安装定位支座
 <p>8910415BAC0000</p> <p>RMA68-36-0067</p>	 <p>8910405BAC0000</p> <p>RMA68-34-0054</p>
差速器轴承内圈拆卸垫块	差速器轴承内圈安装工具
 <p>8910305BAC0000</p> <p>RMA68-34-0053</p>	
轴承拆卸工具	

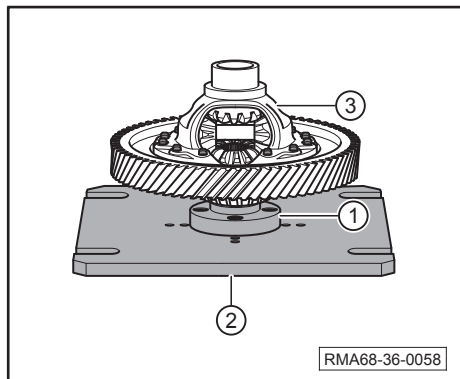


拆卸

- 将差速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC0000）安装至拆装基座②（8910310BAC0000）上并固定。
- 将差速器分总成③放进差速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC0000）内。

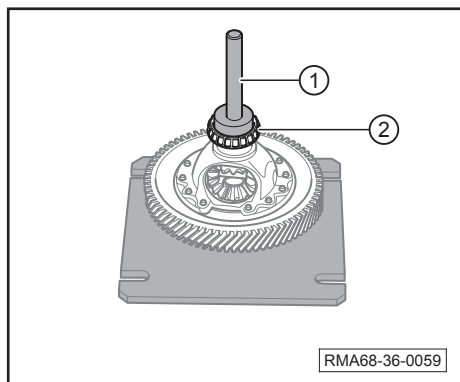


- 使用轴承拆卸工具①(8910305BAC0000)和差速器轴承内圈拆卸垫块②(8910415BAC0000)，将差速器右侧圆锥滚子轴承③拆下。



安装

- 将差速器轴承内圈安装定位支座①(8910410BAC0000)安装至拆装基座②(8910310BAC0000)上并固定。
- 将差速器分总成③放进差速器轴承内圈安装定位支座①(8910410BAC0000)内。



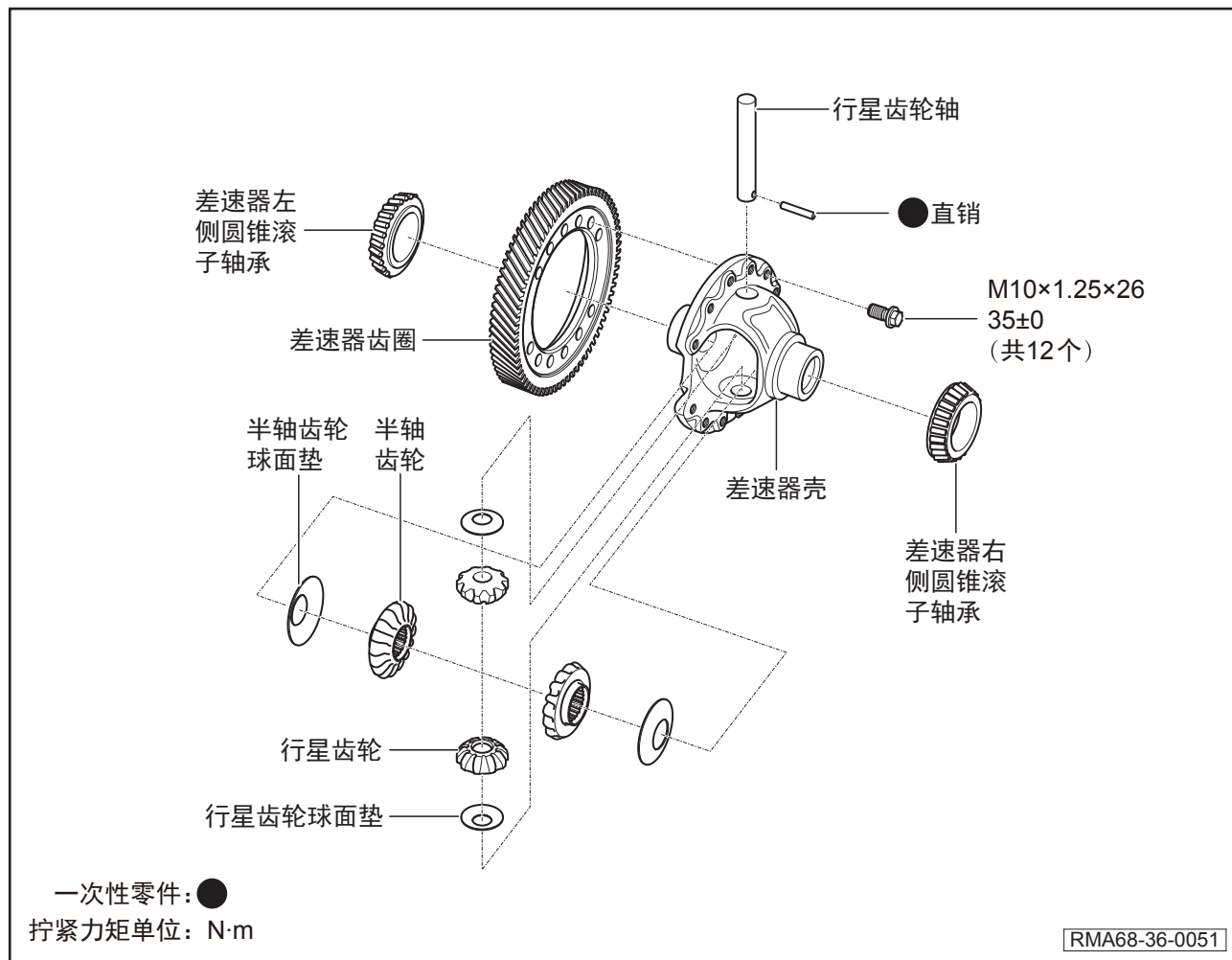
- 使用差速器轴承内圈安装工具①(8910405BAC0000)将差速器右侧圆锥滚子轴承②压到规定位置。

3 差速器分总成

差速器分总成装配概述=>章节见115页

拆解和组装差速器分总成=>章节见116页

3.1 差速器分总成装配概述



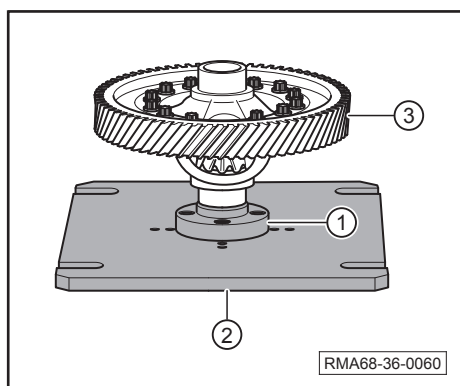
3.2 拆解和组装差速器分总成

维修工具和常用设备

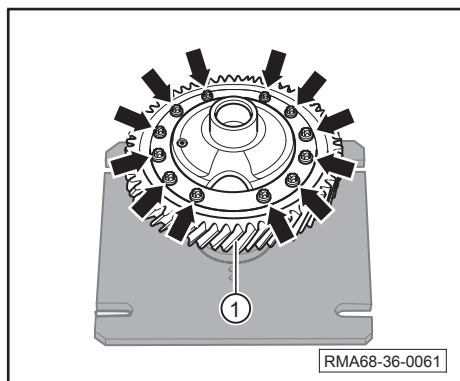
<div> <div>8910310BAC0000</div> <div>RMA68-35-0051</div> </div> <div> 拆解基座 </div>	<div> <div>8910410BAC0000</div> <div>RMA68-36-0066</div> </div> <div> 差速器轴承内圈安装定位支座 </div>
<div> <div>8910415BAC0000</div> <div>RMA68-36-0067</div> </div> <div> 差速器轴承内圈拆卸垫块 </div>	<div> <div>8910405BAC0000</div> <div>RMA68-34-0054</div> </div> <div> 差速器轴承内圈安装工具 </div>
<div> <div>8910305BAC0000</div> <div>RMA68-34-0053</div> </div> <div> 轴承拆卸工具 </div>	

拆解

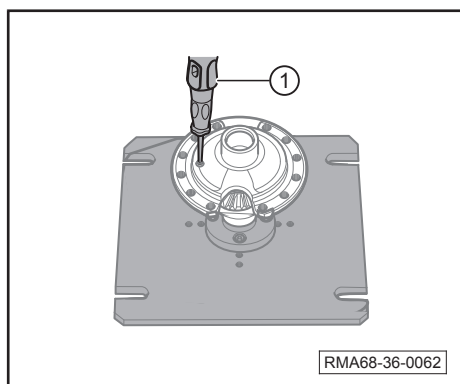
- 拆卸差速器左侧轴承=>章节见111页
- 拆卸差速器右侧轴承=>章节见113页



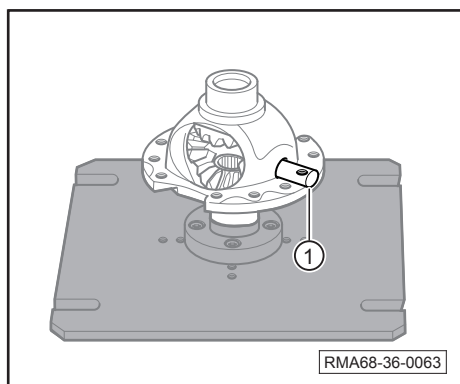
- 将变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）安装至拆装基座②（8910310BAC0000）上并固定。
- 将变速器分总成③放进变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）内。



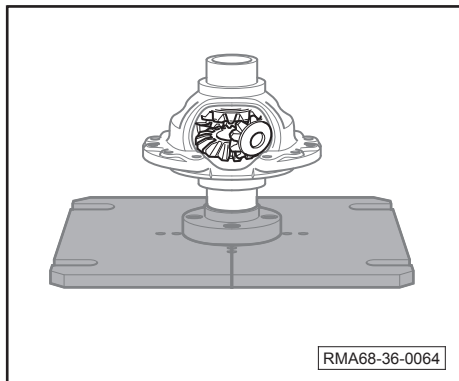
- 按照交叉对角的顺序旋松并拆下固定螺栓-箭头-。
- 取下变速器齿圈①。



- 使用细小坚硬的圆筒工具①将直销冲下。



- 取下行星齿轮轴①。

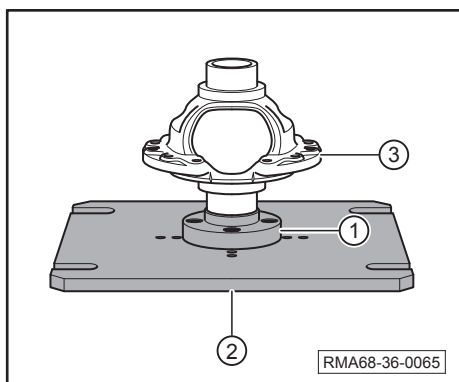


- 依次取下两个行星齿轮、两个行星齿轮球面垫、两个半轴齿轮和半轴齿轮球面垫。

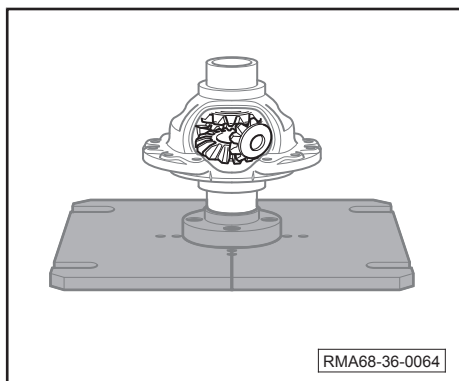
组装

i 提示

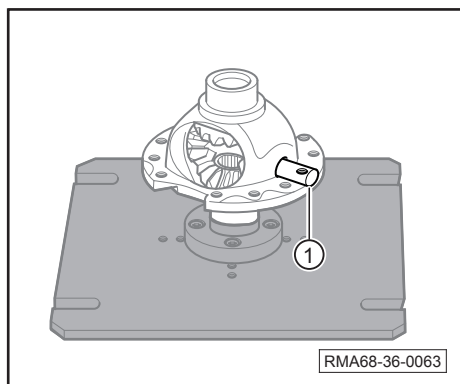
- 使用压缩空气容易导致灰尘和其它颗粒飞出，从而对眼睛造成伤害，所以在使用压缩空气时应佩戴防护眼镜。
- 用洗涤剂清洗被拆卸的零部件，确保清除所有杂物，并使用压缩空气吹干。
- 安装时在所有活动零部件上涂上指定润滑油。



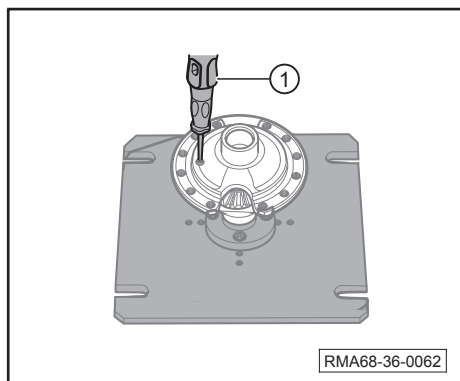
- 将变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）安装至拆装基座②（8910310BAC0000）上，并固定。
- 将变速器壳③放进变速器轴承内圈安装定位支座①（8910410BAC000）内。



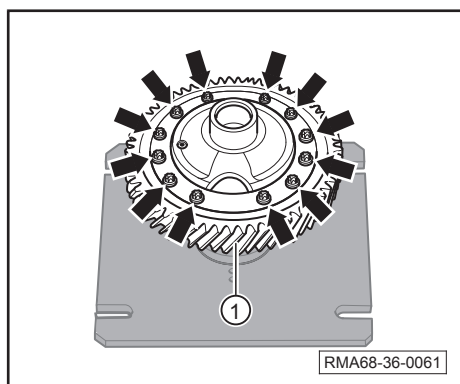
- 半轴齿轮球面垫涂抹润滑脂后安装到半轴齿轮上，然后一起安装到变速器壳上。
- 行星齿轮球面垫涂抹润滑脂后安装到行星齿轮上，然后一起安装到变速器壳上。



- 安装行星齿轮轴①。



- 使用细小坚硬的圆筒工具①安装直销。



- 安装差速器齿圈①，按照交叉对角的顺序拧紧固定螺栓-箭头-。
 - 螺栓拧紧力矩：35 Nm